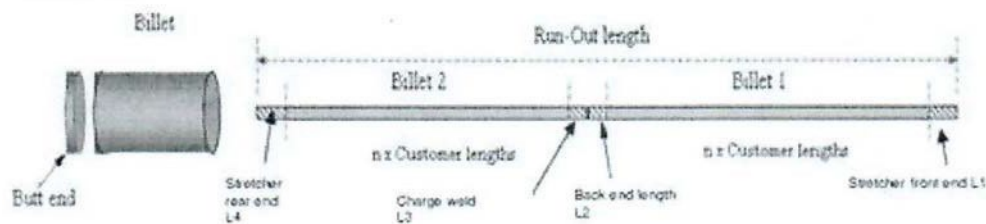


WYMAGANIA OGÓLNE DLA DOSTAWCÓW FIRMY ADAMET-NIEMET

1. Dostawca zobowiązany jest do przesłania kopii (skanu) posiadanego aktualnego Certyfikatu Systemu Zarządzania Jakością. Jeśli dostawca nie posiada ww. Certyfikatu, prosimy o informację czy planuje w najbliższym czasie ustanowienie i wdrożenie SZJ oraz poddaniu go Certyfikacji przez zewnętrzną niezależną Jednostkę Certyfikacyjną.
2. Firma ADAMET-NIEMET zastrzega sobie oraz Swoim Klientom prawo do przeprowadzenia u Dostawcy auditów strony drugiej w celu weryfikacji jakości i zgodności z wymaganiami dostarczanych wyrobów oraz świadczonych usług, w tym Procesów Specjalnych Naszych wyrobów.
3. Dostawca zobowiązany jest do przeprowadzenia działań weryfikacyjnych w zaplanowanych odstępach czasu, w tym kontrolowania Udokumentowanych Informacji tworzonych przez organizację.
4. Uprzejmie informujemy, że Państwa dostawy są systematycznie monitorowane oraz nadzorowane. W przypadku zastrzeżeń dotyczących jakości, terminowości dostaw, braku reakcji na zgłaszane uwagi, itp. zastrzegamy sobie prawo do wykreślenia Państwa organizacji z „Listy Kwalifikowanych Dostawców”, o czym zostaną Państwo pisemnie powiadomieni wraz z podaniem przyczyn (wyników oceny).
5. Ponowne wpisanie na „Listę Kwalifikowanych Dostawców” jest możliwe po przedstawieniu przeprowadzonych korekt oraz działań korygujących i naprawczych, jakie podejmą Państwo w obszarach, w których uzyskali negatywne oceny.
6. ADAMET-NIEMET zastrzega sobie prawo do powierzania działań kontrolnych Dostawcy w zakresie realizowanych procesów oraz dostarczanych wyrobów i usług zewnętrznemu Laboratorium posiadającemu akredytację zgodną z normą PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02 Ogólne wymagania dotyczące kompetencji Laboratoriów Badawczych i Wzorcujących.
7. Zobowiązujemy Państwa również do natychmiastowego poinformowania ADAMET-NIEMET w sytuacji:
 - utraty ważności nadanych Państwa organizacji Certyfikatów, a także do przesłania kopii Certyfikatów w przypadku ich odnowienia (recertyfikacje);
 - o stwierdzenia w Państwa organizacji istotnych niezgodności przez audytorów zewnętrznych (jednostki certyfikujące, audyty klienta, organy ustawowe i regulacyjne);
 - o wystąpienia ważnej zmiany w Państwa Systemie Zarządzania Jakością i jego Procesach;
 - o stosowanie odpowiednich metod kontroli w swojej organizacji oraz poddostawców, w celu zapewnienia, że wyspecyfikowane wymagania są spełniane;
 - o wystąpienia zmiany w procesie Działania Operacyjne, mającej wpływ na jakość dostarczanych wyrobów i usług, również u Państwa poddostawców.
8. Dostawca realizujący zamówienie dla firmy ADAMET-NIEMET zobowiązany jest posiadać dowód, że jego poddostawcy w łańcuchu dostaw dla zamówień posiadają System Zarządzania Jakością wg AS/EN 9100 lub równoważny oraz spełniają wymagania firmy ADAMET-NIEMET oraz Klienta końcowego – wymóg niezbędny przy realizacji zamówień lotniczych i wojskowych.
9. Umowy ustne w zakresie składania i realizacji zamówienia nie uznaje się w żadnym stopniu za wiążące.
10. Do każdej dostawy należy dołączyć inspection certificate 3.1 – w języku angielskim lub Świadectwo Odbioru 3.1 w języku polskim (chyba że strony uzgodniły inaczej).

11. Każdy materiał musi być opatrzony numerem wytopu, nazwą gatunku oraz stopniem utwardzenia, a wszystkie parametry wysłanego materiału muszą być zgodne/spójne z danymi zawartymi w zamówieniu oraz informacjami umieszczonymi w ww. dokumencie jakości.
12. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących informacji zawartych na zamówieniu, jak również możliwość wysyłki materiału zamiennego, muszą być potwierdzone pisemnie przez firmę Adamet-Niemet.
13. Dokumenty dostawy wraz ze świadectwem należy umieścić w górnej części opakowania, aby po rozpakowaniu były łatwo dostępne. Dokumentację należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem. Dokumenty jakości proszę przesłać w formie cyfrowej na mail controlling@adamet.com.pl
14. Każdą dostawę należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem, również w trakcie transportu. Szczegółowe wymagania dotyczące pakowania zawarte zostały w dokumencie P.MA.I01 Instrukcja Pakowania.
15. *Dotyczy prętów i profili wyciskanych. Wymagane jest całkowite odcinanie stref mieszania wlewków (wizualizacja poniżej).
 - Należy zdefiniować długość odcinka wycinania stref mieszania w danym procesie.
 - Należy określić i udokumentować metodę usuwania stref mieszania.
 - Należy określić i udokumentować metodę kontroli poprawności usuwania stref mieszania.



Tajęcina, 05.06.2025