



ŻELIWO ODLEWANE METODĄ CIĄGLĄ

Dzięki najnowszej technologii odlewniczej, oferowane żeliwo uzyskuje przewagę nad alternatywnymi materiałami, w szczególności nad odlewami piaskowymi.

Zalety materiału:

- wyśmienita jakość powierzchni,
- zwarta, homogeniczna struktura,
- brak wewnętrznych defektów,
- lepsza skrawalność i samosmarowność,
- lepsza odporność na korozję,
- pozwala na obniżenie kosztów produkcji drogich modeli i form, zapasów oraz przerw w produkcji, spowodowanych wewnętrznymi defektami oraz częstą wymianą narzędzi.

Rodzaje żeliwa:

- **ŻELIWO SZARE**

GG20 (Unibar 200)
GG25 (Unibar 250)
GG30 (Unibar 300)
GG35 (Unibar 350)
Unibar G-P
Unibar G-F
Unibar GFMV

- **ŻELIWO Z GRAFITEM SFEROIDALNYM**

GGG40 (Unibar 400-15)
GGG50 (Unibar 500-7)
GGG60 (Unibar 600-3)
GGG70 (Unibar 700-2)

- **ŻELIWO NI-RESIST**

Unibar NR-F
Unibar NR-S

Ogólne własności	GG25 (Unibar 250)	GGG40 (Unibar 400 - 15)	GGG50 (Unibar 500 - 7)	GGG60 (Unibar 600 - 3)
Charakterystyka	Posiada: - dobrą skrawalność, - dobrą odporność na ścieranie, - dobrą jakość powierzchni, - wysmienite tłumienie hałasu oraz wibracji.	Posiada: - bardzo dobrą skrawalność przy zachowaniu optymalnej udatności, wytrzymałości zmęczeniowej, przewodności elektrycznej, - wysmienite tłumienie hałasu oraz wibracji.	Posiada: - wyższą odporność na ścieranie i twardość oraz jest lepszy do obróbki cieplnej niż gat. 400 - 15, - dobrą jakość powierzchni, - wysmienite tłumienie hałasu oraz wibracji.	Posiada: - wyższą odporność na ścieranie i twardość niż 500 - 7, zachowując dobrą skrawalność, nadający się do konwencjonalnego utwardzania, - wysmienite tłumienie hałasu oraz wibracji.
Specyfikacja	EN - 1561 - GJL - 250	EN - 1563 - GJS - 400 - 15	EN - 1563 - GJS - 500 - 7	EN - 1563 - GJS - 600 - 3
Właściwości mechaniczne				
Wytrzymałość na rozciąganie [(N/mm ²) min]	115 - 230	400	500	600
Wydłużenie [% (min)]	0,8 %	15 %	7 %	3 %
Zakres twardości Brinella ⁽¹⁾	160 - 230	140 - 190	180 - 240	200 - 260

(1) Twardość Brinella została stwierdzona na próbkach wziętych w poprzek długości odcinka pręta.



PRĘTY
KWADRATY
PROSTOKĄTY
PŁYTY

żeliwo



Zakres wymiarów standardowych:

- PRĘTY
Fi 20 mm - 510 mm
- KWADRATY
max. 420 x 420 mm
- PROSTOKĄTY
max. 650 x 280 mm
lub 550 x 380 mm
- PŁYTY
550 x 500 x 1400 mm

- Wymiary niestandardowe na indywidualne zapytanie.
- Długości 3 m (docinamy na dowolną długość).
- Powierzchnia może być dodatkowo oskórowana lub frezowana.

