



## PRĘTY OKRĄGŁE

Miedź nadaje się do formowania zarówno na zimno, jak i na ciepło, ma wysoką charakterystykę wytrzymałości zmęczeniowej. Dzięki stopom można zwiększyć jej wytrzymałość. Powierzchnia miedzi jest łatwa do obróbki i do uszlachetniania.

Jednak najbardziej wyróżniającą cechą „czerwonego” metalu jest jego wysoka przewodność cieplna i elektryczna. Dlatego miedź jest głównie wykorzystywana w zakresie wysokich i niskich napięć, w elektrotechnice, elektronice i energetyce.

wymiar [mm] Φ	waga [kg/m]	gatunek
		E-Cu57 (M1E)
5	0,17	•
5,5	0,21	•
6	0,25	•
6,5	0,30	•
7	0,34	•
8	0,45	•
9	0,57	•
10	0,70	•
11	0,85	•
12	1,01	•
13	1,18	•
14	1,37	•
15	1,57	•
16	1,79	•
17	2,02	•
18	2,26	•
19	2,52	•
20	2,80	•
22	3,38	•
23	3,70	•
24	4,03	•
25	4,37	•
26	4,73	•
28	5,48	•
30	6,29	•
32	7,16	•
33	7,61	•
34	8,08	•
35	8,56	•

wymiar [mm] Φ	waga [kg/m]	gatunek
		E-Cu57 (M1E)
36	9,06	•
38	10,09	•
40	11,18	•
42	12,33	•
45	14,15	•
46	14,79	•
48	16,11	•
50	17,48	•
55	21,14	•
60	25,16	•
65	29,53	•
70	34,25	•
75	39,32	•
80	44,74	•
85	50,50	•
90	56,62	•
100	69,90	•
110	84,58	•
115	92,44	•
120	100,66	•
130	118,13	•
140	137,00	•
150	157,28	•
160	178,95	•
170	202,01	•
180	226,48	•
190	252,34	•
200	279,60	•



Istnieje możliwość dopasowania wymiaru w naszym centrum serwisowym w tolerancji cięcia do 0,1 mm.